

1 Reunião do dia: 29 de Janeiro de 2003

2 **Horário: 08:30 horas**

3 **Presentes:**

NOME

Ana Tereza
Carlos Renato
Solange Izabel Makega
Marina Fonseca
Paulo Reissinho de Paula
Ruy Peduzzi

José Apolinário
Alini Ploszaj
Joelma Carvalho
Alide Ferraes
Denise Beraldo
Luis Fernandes
Helena França

Amauri Nogueira

ENTIDADE

SESA
SESA
FESP
FNN
SINDIPETRO
Federação dos Micros e Pequenas Empresas
Agrícolas do PR
DEFIPAR
CREFITO – 8
Central de Movimentos Populares
CRF – PR
FOPS
COSEMS
Federação das Associações das Micros e
Pequenas Empresas do PR
Instituto Brasileiro dos Deficientes Visuais
em Ação

4 **Pauta:**

- 5 **1. Avaliação e relatório de prestação de contas do ano de 2002;**
6 **2. Eleição de nova coordenação e diretoria;**
7 **3. Proposta de reunião conjunta (1 Hora) com a comissão de saúde mental para**
8 **discutir o acesso do menor aos serviços de saúde mental;**
9 **4. Parecer sobre a criação do hospital Universitário do Oeste do PR;**

10 **Assuntos Pendentes:**

- 11 **1. NOAS – SESA convocar palestrantes (Mario Lobato e Gilson Carvalho) para reunião**
12 **da comissão em março/2003;**
13 **2. PSF – a comissão solicita ao CES que sejam reafirmados os nomes dos integrantes**
14 **de comissão organizadora do evento do PSF para conselheiros e convocada a**
15 **referida comissão;**
16 **3. Apresentação dos projetos atuais pela SESA;**
17 **4. Apresentação do projeto amigos da vida;**
18 **5. Discussão temática saúde de idoso;**
19 **6. Prevenção doenças de inverno;**
20 **7. Prevenção de doenças visuais;**

21 **Pedido de pauta para a deliberação no plenário do CES/PR: "Indicar a urgência e**
22 **justificativa":**

- 23 **1) Convocação de reunião extraordinária para o dia 25/02/2003 às 14:00 horas tendo**
24 **como pauta**
25 **a) Diagnóstico da liberação de recursos para hospitais próprios do estado a ser**
26 **apresentado pela SESA/PR. A comissão solicitar à SESA um levantamento em**
27 **loco no Hospital Zona Sul/Londrina referentes aos problemas apresentados pela**
28 **comissão de orçamento na pessoa do conselheiro Livaldo Bento sobre o**
29 **orçamento aprovado para a compra de equipamentos e ambulância;**
30 **b) Avaliação do processo da FUNDOESTE / CASCAVEL;**
31 **c) Discussão temática: saúde do idoso (10 minutos)**

32 **Pedido de pauta para discussão temática no Ces/PR:**

33 **Solicitar pauta para discussão do decreto referente a criação dos hospitais**
34 **estratégicos, o que pode reduzir o numero de leitos par ao SUS e mantém os**
35 **benefícios fiscais ofertados aos hospitais filantrópicos;**

36 **Resumo de Atividades que deve ser divulgado na página do CES/PR (internet):**

- 37 a) Reunião extraordinária: 25/02/2003 (pontos: diagnósticos de liberação de
38 recursos para hospitais próprios do estado; avaliação do processo da
39 FUNDOESTE/CASCADEL)
40 b) Reunião 26/02/2003 – avaliação e prestação de contas da comissão referentes
41 ao ano de 2002. Reunião em conjunto com a comissão de saúde mental; eleição
42 da coordenação e relatório para 2003.
43 c) Reunião março – NOAS e prevenção de doenças de inverno.

44 Encaminhamentos que devem ser dados pela Secretaria Executiva:

- 45 1. Reafirmar os nomes integrantes da comissão organizadora do evento sobre o PSF e
46 convocar reunião para fevereiro;
47 2. Convidar Mário Lobato e Gilson Carvalho para discussão da NOAS na reunião do dia
48 26/03/2003;
49 3. Solicitar reunião conjunta para a comissão de saúde (1 hora) para discussão sobre
50 acesso do menor ao serviço de saúde mental;
51 4. Convocar a reunião extraordinário para 25/02/2003 às 14:00 horas (conforme a
52 pauta já mencionada);
53 5. Solicitar à SESA um diagnóstico da liberação de recursos para hospitais próprios do
54 estado a ser apresentado para 1 representante da SESA no dia 25/02/2003 às
55 14:00 horas;
56 6. Solicitar à SESA que faça um levantamento em loco no Hospital de Londrina
57 referente aos problemas levantados pela comissão de orçamento (equipamento e
58 ambulância);
59 7. Solicitar pauta no plenário do CES para apresentação e discussão do decreto
60 referente à criação de hospitais estratégicos (que podem reduzir o número de
61 leitos ofertados ao SUS de 60% a 20% e manter os benefícios fiscais ofertados aos
62 hospitais filantrópicos)

63 Coordenador: Ruy Pedruzzi e Marina Fonseca

64 Relatora: Alide / Denise Beraldo / Alini Ploszaj

65