

1 **14 de abril de 2003**

2 **Coordenação: Marina e Erni.**

3 **Relatoria: Marina.**

4 **Desenvolvimento da reunião:**

5
6 **Por falta de representantes da SESA as e da Pastoral da Criança,09:30,bem como a falta de**
7 **subsídios para avaliar o termo de parceria e o plano de trabalho para que as Comissões de**
8 **Assistência e acesso ao SUS e a comissão de orçamento Financeiro possam emitir o parecer**
9 **sobre o convênio. Mesmo assim, com respeito aos presentes abriu-se discussão com a análise**
10 **dos termos de parceria e do programa de trabalho (entregue no decorrer da reunião).**

11 - **A conselheira Alide Marina informou que solicitou por e-mail o termo de parcerias bem como**
12 **o programa de trabalho da pastoral, mas não recebeu, bem como o fórum popular de saúde,**
13 **também como membro da comissão solicitou o mesmo documento por escrito a SESA , coisas**
14 **que só aconteceram no dia da reunião(hoje) após a solicitação dos integrantes das**
15 **comissões. Tanto o conselheiro Erni como a conselheira Marina Coordenadores da mesa como**
16 **os conselheiros presentes acreditam que as partes deveriam estar presentes nesta discussão**
17 **no que discorda o representante da SESA que chegou e alegou que as comissões não fizeram**
18 **convocação oficial para SESA e a pastoral.**

19 - **A representante do FOPS Denize sugeriu e foi aprovado pelos demais que quando se**
20 **discutir um convênio ou um projeto onde haja partes envolvidas que as mesmas sejam**
21 **sempre convocadas para apresentarem suas propostas. O conselheiro Jaime Ferreira afirma**
22 **que este é um papel do estado, que aparentemente estaria terceirizando este serviço? O**
23 **conselheiro Erni sugere que o estado deve repassar os recursos para os fundos municipais de**
24 **saúde, e os municípios repassar para as pastorais caso firmado o convênio?**

25 **Questionar-se:**

26 - **O que garante o convênio nacional existente com a pastoral, comparado ao convênio**
27 **proposto ao estado?**

28 - **O que muda ou acrescenta?(O representante da SESA senhor Carlos Manoel informa que não**
29 **conhece o conteúdo do convênio).**

30 - **Quais os recursos que a pastoral receberá, da STAS e para quais atividades (O representante**
31 **da SESA informou que é um recurso na média de 400.000 reais para outras atividades não**
32 **especificadas).**

33 - **Esta verba será tirada da verba já aprovada para o orçamento 2003 da saúde, ou será**
34 **acrescentada? (O representante da SESA informou que o governo já solicitou de outras**
35 **secretarias cortes nas despesas de até 30%, valor este que poderá ser também destinado**
36 **para este fim)**

37 - **Hoje a pastoral atende 353 municípios, o convênio garantirá o atendimento nós 399**
38 **municípios do Paraná?**

39 - **Quais os dados atuais das estatísticas da pastoral com relação a nascimento, mortalidade de**
40 **0 a 6 anos, quais as metas a serem atingidas com o novo convênio?**

41 - **Senhor João representante da FATIPAR elogiou a SESA e o governo estadual pela iniciativa**
42 **uma vez que a pastoral já vem voluntariamente fazendo um trabalho que o estado deveria**
43 **estar fazendo, e a pastoral pelos méritos já reconhecidos nacionalmente.**

44 **Os membros das comissões concluíram na reunião de levar para plenário do CES duas propostas:**

45 **PROPOSTAS:**

46 **1) Autorizar o Estado firmar a parceria com a Pastoral da Criança**

47 **(incorporando itens de revisão no termo de parceria e esclarecimento com relação as dúvidas**
48 **levantadas até a reunião do dia 28/05 nas comissões e no CES/PR com a participação das partes**
49 **envolvidas.) 7 votos**

50
51 **3) Não autorizar o Estado firmar a parceria com a Pastoral da Criança**

52
53 **(pois o mesmo contraria os princípios do SUS da Lei 8.080 e Lei 8.142/90. Sugere firmar**
54 **convênio de parceria, via fundo a fundo de saúde, com os municípios.) 10 votos**